

9 &gt; 12 NOVEMBRE 2011

## NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE

"DEOTRASH" - DISPOSITIVO SANIFICATORE PER  
CASSONETTI NETTEZZA URBANA

## CARATTERISTICHE DELL'INNOVAZIONE

\* VEDI ALLEGATO

## CAMPI DI APPLICAZIONE

IGIENE URBANA - PUBBLICA

DATA \_\_\_\_\_ TIMBRO E FIRMA DITTA ESPOSITRICE \_\_\_\_\_